

PH廃棄物焼却炉維持管理状況記録 (2018年)

三井化学(株) 大阪工場

TEL 072-268-3506

***規制値**

項 目	記 録 す る 事 項		
①. 処分した廃棄物 [平成30年 8月分]	・種類	・処理量 (ton / 月)	
	廃水 (廃アルカリ)	3,001	
②. 燃焼ガス温度 * (800℃以上)	・測定日時	・測定位置	・温度 (℃)
	平成30年8月15日 10時	焼却炉出口	810
③. ボイラー出口温度 * (概ね200℃以下 MAX250℃)	・測定日時	・測定位置	・温度 (℃)
	平成30年8月15日 10時	集塵器入口	200
④. 排ガス中のCO濃度 濃度「酸素12%換算」 * (100ppm以下) 1回/2ヶ月 分析	・排ガスを採取した日時	・測定位置	・濃度 (ppm)
	平成30年8月15日 10時	煙突入口	24
	・測定結果が得られた年月日	平成30年9月5日	
⑤. 排ガス処理施設、冷却設備に堆積したばいじんの除去	・除去を行った日	平成 年 月 日	
⑥. 排ガス中のダイオキシン類濃度 (新設0.1ng-TEQ/Nm ³) * 平成12年以前設置により1ng-TEQ/Nm ³ 1回/年 分析	・排ガスを採取した年月日	・排ガスを採取した位置	・濃度 (ng-TEQ/Nm ³)
	平成30年8月9日 10時	煙突入口	0.0000006
⑦. 排ガス中のばい煙分析 (硫黄酸化物、煤塵、塩化水素、窒素酸化物に係るもの) 1回/2ヶ月 分析	・排ガスを採取した日時	・排ガスを採取した位置	・測定結果
	平成30年8月15日 10時	煙突入口	酸素; 5.0 (%)
	・測定結果が得られた年月日	煤塵; 0.007 (g/Nm ³)	
	平成30年9月5日	Nox; 20 (ppm)	
[備 考]			Sox; 1未満 (ppm)
			HCL; 3 (mg/Nm ³)